

## Kundenspezifische Blechbearbeitung

# Spannenderes als Blech? Nicht für Adler

# ADLER®

Es gibt Spannenderes als Blech.  
Aber nicht für uns.



Der Slogan der Adler AG mit Sitz in Höfen bewirkt, was er soll. Er drückt auf der einen Seite die Leidenschaft des Teams zum Halbzeug Blech und der Blechbearbeitung aus und andererseits die Emotion der Kunden beziehungsweise Entwickler, zum Beispiel aus dem Bereich Elektronik für Gehäuse, Chassis, Baugruppen, Kühlkörper, Haltewinkel und so weiter.

**A**xel Kull, Vertriebsleiter bei Adler beschreibt das so: „Vielleicht stellen wir das ein oder andere her, das hier und da eher als unsexy

einzustufen ist, aber so ist das im Zuliefer-Geschäft:

Jeder muss das machen, was er am besten kann.“

Und das wird in Höfen inzwischen seit über 60 Jahren praktiziert. Konsequentes erfassen von Kundenwünschen und daraus

### Individuelle Lösungen aus Blech

resultierende Angebote mit individuellen Lösungen aus Blech beziehungsweise Feinblech. „Massenfertigung auf Basis blechgerecht, fertig konstruierter 3D-Modelle kann jeder“, erklärt Lutz Adler, Vorstand der Adler AG, „viele kleine und mittelständische Tüftler und Geräte-



bauer haben jedoch oft nicht die Erfahrung und die Ressourcen dafür. Die Realität ist, dass sie intensiv mit der Entwicklung, den Zulassungen, die speziell im Bereich Medizin-

technik immer mehr Manpower binden, beschäftigt sind, aber für die Hülle oft nur eine Idee oder Designstudie besteht. Genau an diesem Punkt wollen wir Entwickler und Konstruk-

Industrie 4.0 ist beispielsweise die Online Visualisierung des Auftragsbestandes an jedem Arbeitsplatz. „Das ist die Welt von Adler und hier fühlen wir uns wohl“, so Kull.

teure abholen und unsere Erfahrung mit in den Prozess einbringen. Die hohe Qualifikation des Teams hilft, automatisch Fehler zu vermeiden. Eine frühe, ganzheitliche Betrachtung zeigt oft sehr viel Optimierungspotenzial und vermeidet für alle Beteiligten spätere aufwändige Anpassungen.“

Als Rundum-Paket reicht das Angebot von Adler von der Beratung, Konstruktion, Blechbearbeitung über die Oberflächenbeschichtung bis zur Montage von Komponenten oder Baugruppen. Muster, Stückzahl 1, 5 oder Serien von 20, 50 oder 100 hochpräzisen Gehäusen sind möglich. Ein Highlight in der Produktion zum Thema

Das Kundenspektrum ist bewusst sehr weit gefächert. Ein größerer Teil geht direkt oder indirekt in die Medizintechnik, gefolgt von Elektronik und Messtechnik, Nanotechnologie, Systemgastronomie und einem steigenden Teil von Startup beziehungsweise Forschungseinrichtungen.